

# KH-900, KH-950

JIS -、DFWA-700-S  
端面色別 赤色、肌色

## 激しい土砂摩耗用

### 用途

インペラー、カッターナイフ、スピードマーラーなどの肉盛溶接。

### 使用特性

溶着金属にタングステンカーバイド粒を多量に分散させた非常に硬い耐土砂摩耗用の溶接棒で、衝撃の少ない激しい土砂摩耗に優れた性能を発揮します。

### 作業要領

- (1)300℃以上の予熱を行ってください。
- (2)格子状や筋状に肉盛してください。
- (3)溶接棒は使用前に約100℃で30分間、再乾燥してください。

### 溶着金属の化学成分一例 (%)

	C	Si	Mn	Mo	W
KH-900	2.92	1.50	0.50	5.85	33.50
KH-950	3.15	0.35	2.12	-	47.35

### 溶着金属の硬さ一例 (予熱、パス間温度300℃以上 - 溶接のまま)

	HV	HRC	HS
KH-900	740~800	62~64	84~88
KH-950	700~950	60~69	81~98

### 溶接棒のサイズ、適正電流範囲 (ACまたはDC溶接棒十)

棒 径 (mm)	3.2	4.0	5.0
棒 長 (mm)	350	400	400
電流範囲 (A)	70~120	120~170	170~220