

KH-1000, KH-1000N

JIS 端面色別 DFWA-700-S、
青色、黄色

激しい土砂摩耗用

用途

カッターナイフ、コンクリートカッター、ドリル、スピードマーラーなどの肉盛溶接。

使用特性

大粒のタングステンカーバイドを詰めたパイプを心線に使用したタングステンカーバイド系の特殊被覆アーク溶接棒で土砂摩耗に極めて優れた性能を発揮します。

KH-1000Nは自溶性合金（Ni-Cr-Si-B）のマトリックスにタングステンカーバイド粒が分散した溶着金属が得られますので、耐熱性及び耐食性も良好です。

作業要領

- (1)300℃以上の予熱を行ってください。
- (2)格子状や筋状に肉盛溶接してください。
- (3)溶接棒は使用前に約100℃で30分間、再乾燥してください。

溶着金属の化学成分一例（％）

	C	Si	Mn	W	Ni+Cr+B	Fe
KH-1000	3.05	0.47	1.28	56.63	—	残
KH-1000N	2.74	1.52	—	51.65	残	1.53

溶着金属の硬さ一例（予熱、パス間温度300℃以上－溶接のまま）

	HV		
KH-1000	粒子	1800以上	— マトリックス 450以上
KH-1000N	粒子	1800以上	— マトリックス 600以上

溶接棒のサイズ、適正電流範囲（ACまたはDC溶接棒十）

棒 径 (mm)	5.0	6.0
棒 長 (mm)	350	400
電流範囲 (A)	120～150	150～180