

# 硬化肉盛用MAG、MIG溶接フラックス入りワイヤ

銘柄	該当規格 JIS AWS	使用特性 および 用途	ワイヤ径 (mm)	シールド ガス	溶着金属の化学成分一例(%)								溶着金属の物理的性質一例								
					C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo	その他	溶接のまま			後熱処理後						
												引張強さ MPa	伸び %	硬 度			引張強さ MPa	伸び %	硬 度		
														HV	HRC	HS			HV	HRC	HS
<b>DS-4LFCW (DS-4LMIX)</b> 高温衝撃摩耗用		耐熱耐亀裂耐衝撃摩耗に優れた合金工具鋼SKD 4に相当する溶着金属が得られるフラックス入り溶接ワイヤで、鍛造金型など耐ヒートクラック性も必要とされる部品の肉盛溶接に適しています。  予熱とパス間温度は250℃以上が必要で溶接後はワレ防止のため徐冷を行い600℃程度の後熱処理が望まれます。  熱間鍛造金型の肉盛溶接。	1.2	CO <sub>2</sub>	W 5.15	0.18	0.42	0.87	2.85	V 0.53	420 ~450	43 ~45	57 ~60	1,235	10	600℃ × 2hr SR			450 ~500	45 ~49	60 ~66
			1.6																		
<b>DS-61FCW (DS-61MIX)</b> 高温衝撃摩耗用	YF3B-C-600 ERFe-8	合金工具鋼SKD 61に相当する溶着金属が得られるフラックス入り溶接ワイヤで、高温における金属間の耐衝撃摩耗性に優れています。 低炭素タイプのDS-61LFCWは硬度は低くなりますが、耐亀裂性や耐ヒートクラック性は向上します。 高硬度を示すDS-61FCWは熱間刃に、低炭素のDS-61LFCWは熱間鍛造金型の肉盛溶接に適しています。 DS-61MIX、DS-61LMIXは(Ar+O <sub>2</sub> )や(Ar+20%CO <sub>2</sub> )の混合ガスを使用するメタルコアードの溶接ワイヤです。	1.2	CO <sub>2</sub>	V 0.95	0.36	0.72	0.52	5.22	1.38	590 ~630	54 ~57	72 ~76			600℃ × 2hr SR			470 ~500	47 ~49	63 ~66
			1.6																		
<b>DS-61LFCW (DS-61LMIX)</b> 高温衝撃摩耗用	YF3B-C-450 ERFe-8	予熱とパス間温度は250℃以上が必要で溶接後はワレ防止のため徐冷を行い600℃程度の後熱処理が望まれます。  熱間ダイス、熱間、冷間シャー、鍛造金型などの肉盛溶接。	1.2	または Ar + 20% CO <sub>2</sub>	V 0.95	0.21	0.69	0.53	5.16	1.33	450 ~470	45 ~47	60 ~63			600℃ × 2hr SR			390 ~420	40 ~43	53 ~57
			1.6																		
<b>DS-62FCW (DS-62MIX)</b> 高温衝撃摩耗用	YF3B-C-500 ERFe-8	合金工具鋼SKD 62に相当する溶着金属が得られるフラックス入り溶接ワイヤで、熱間での衝撃摩耗に優れた性能を発揮します。 炭素含有量により、硬度と耐亀裂性や耐ヒートクラック性を調整した2タイプがありますので、高硬度を示すDS-62FCWは熱間刃に、低炭素のDS-62LFCWは熱間鍛造金型など目的に応じてワイヤを選定してください。 DS-62MIX、DS-62LMIXは(Ar+O <sub>2</sub> )や(Ar+20%CO <sub>2</sub> )の混合ガスを使用するメタルコアードの溶接ワイヤです。	1.2	CO <sub>2</sub>	W 1.65 V 0.22	0.32	0.51	0.95	4.25	1.03	630 ~670	57 ~59	75 ~80			600℃ × 2hr SR			540 ~560	52 ~53	69 ~71
			1.6																		
<b>DS-62LFCW (DS-62LMIX)</b> 高温衝撃摩耗用	YF3B-C-400 ERFe-8	予熱とパス間温度は250℃以上が必要で溶接後はワレ防止のため徐冷を行い600℃程度の後熱処理が望まれます。  熱間ダイス、熱間シャー、鍛造金型などの肉盛溶接。	1.2	CO <sub>2</sub>	W 1.65 V 0.23	0.16	0.51	1.14	4.19	0.95	420 ~450	43 ~45	57 ~60			600℃ × 2hr SR			400 ~430	41 ~44	55 ~58
			1.6																		

硬化肉盛用MAG、MIG溶接フラックス入りワイヤ

硬化肉盛用MAG、MIG溶接フラックス入りワイヤ